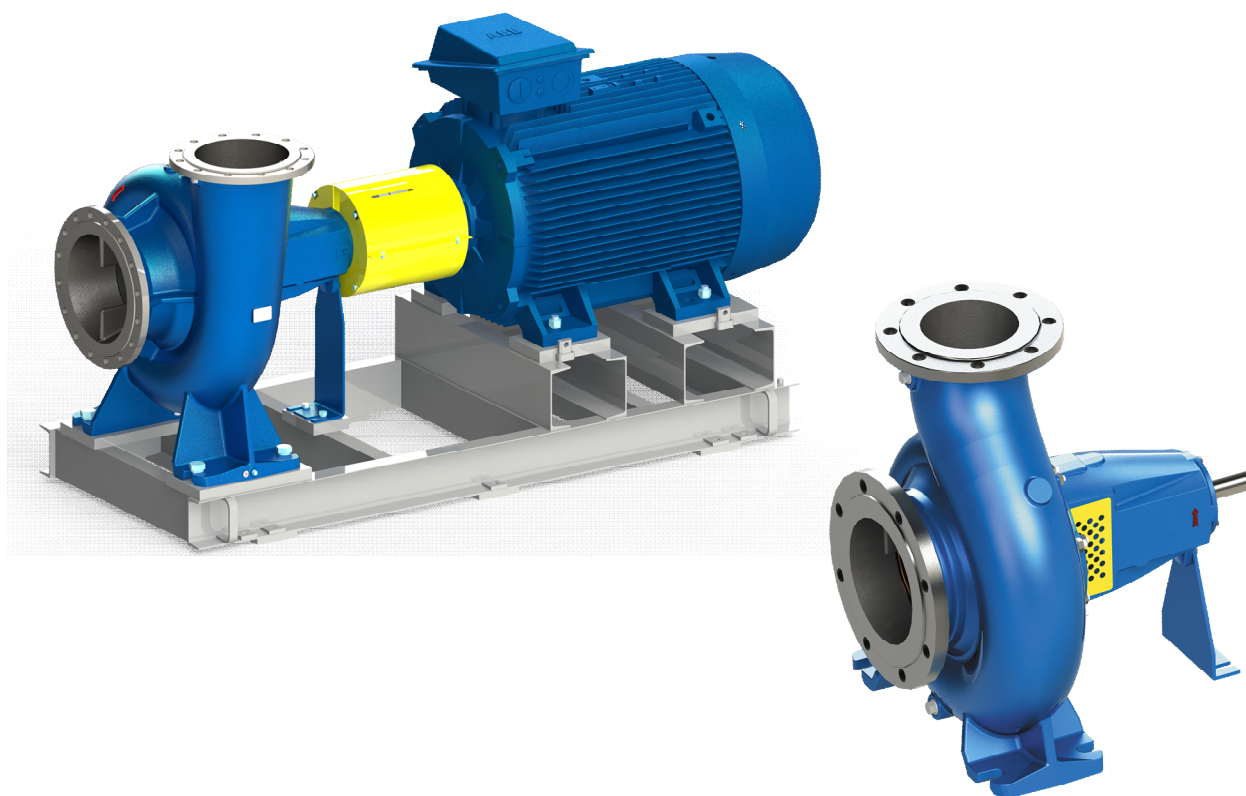


**НАСОСЫ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ КОНСОЛЬНЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ
И АГРЕГАТЫ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЕ НА ИХ ОСНОВЕ
серии KORDIS типа KR**

КАТАЛОГ ГАБАРИТНЫХ ЧЕРТЕЖЕЙ



Содержание

	Лист
1. Назначение	3
2. Условное обозначение	4
3. Конструкция	6
4. Особенности	6
5. Применяемые электродвигатели, подшипники и уплотнения	6
6. Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов и агрегатов	13
7. Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)	14
8. Габаритно-присоединительные размеры насосов	20
8.1 Габаритно-присоединительные размеры насосов с осевым расположением патрубка	26
8.2 Габаритно-присоединительные размеры насосов с тангенциальным расположением патрубка	26
9. Габаритно-присоединительные размеры агрегатов	26
9.1 Габаритно-присоединительные размеры агрегатов с осевым расположением патрубка	26
9.2 Габаритно-присоединительные размеры агрегатов с тангенциальным расположением патрубка	26
10. Рекомендуемое количество запасных частей	40

1. Назначение

Насосы консольные горизонтальные и агрегаты электронасосные на их основе серии KORDIS типа KR (далее по тексту насосы и агрегаты) предназначены для перекачивания:

- воды и нетоксичных жидкостей, имеющих сходные с водой свойства по вязкости и химической активности с водородным показателем (рН) от 6...9, плотностью до 1100кг/м³, вязкостью до 60 × 10⁻⁶ м²/с, температурой от минус 40°С до плюс 120°С, и содержащих твердые включения по массе не более 0,2%, размером не более 0,2мм и микротвердостью не более 6,5 ГПа (650кгс/мм²);

- морской воды, пластовой воды и других химически активных нетоксичных жидкостей с водородным показателем рН=1...11 и содержанием механических примесей по массе до 0,2%, размером не более 0,2 мм и микротвердостью не более 6,5 ГПа (650кгс/мм²), температурой от минус 40°С до плюс 105°С.

Насосы (агрегаты) серии KORDIS могут использоваться для установки на судах морского флота с неограниченным районом плавания с классом Российского морского регистра судоходства (РМРС).

Агрегаты могут устанавливаться в машинных и котельных отделениях судов, имеющих знак автоматизации А₁ и А₂ в символе класса РМРС.

Насосы (агрегаты) относятся к изделиям общего назначения (ОН), непрерывного длительного применения, восстанавливаемые, обслуживаемые, ремонтируемые обезличенным способом по ГОСТ 27.003.

Насосы (агрегаты), имеющие индекс исполнения «Е» и укомплектованные взрывозащищенными электродвигателями, соответствуют требованиям ТР ТС 010/2011, ТР ТС 012/2011 и предназначены для применения во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок классов 1 и 2 по ГОСТ 31610.10-1, в которых могут образовываться взрывоопасные среды, создаваемые смесью горючих газов или паров с воздухом, относящиеся к категориям IIA или IIB с температурным классом Т4 и в соответствии с маркировкой взрывозащиты по ГОСТ 31610.0.

Насосы и агрегаты имеют уровень взрывозащиты Gb- «высокий», относятся к группе II, подгруппа IIB, с температурным классом Т4 и видами взрывозащиты: «с» - конструкционная безопасность и «b» - контроль источника воспламенения по ГОСТ ISO/DIS 80079-37.

Агрегаты с насосами, не имеющие индекс исполнения «Е» и не укомплектованные взрывозащищенными электродвигателями, не допускают перекачивания жидкостей во взрывоопасных и пожароопасных производствах и установках.

Насосы (агрегаты) должны изготавливаться в климатическом исполнении и категории размещения УХЛ 3.1, У2 и Т2 и ОМ2* по ГОСТ 15150.

Предельные давления в корпусах насосов: из бронзы и чугуна – 1,0 МПа, из стали и высокопрочного чугуна – 1,6 МПа.

Насосы с чугунным и бронзовым исполнением корпуса должны быть устойчивы к сейсмической нагрузке до 6 баллов по шкале MSK-64. Насосы со стальным исполнением корпуса должны быть устойчивы к сейсмической нагрузке до 9 баллов.

* По запросу насосы, агрегаты могут выпускаться в других климатических исполнениях с внесением соответствующей записи в эксплуатационную документацию.

2. Условное обозначение

Структурная схема обозначения насоса (агрегата) серии KORDIS типа KR в технической документации, переписке и заказной спецификации.

KR 50 – 32 – 125. 1/ 144 – CC – R 01 – E – 2 – УХЛ3.1/ А 3
 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14

Расшифровка обозначения приведена в таблице 1.

Таблица 2.1 - Расшифровка обозначения

№	Индекс	Описание	
1	KR	Насос (агрегат) центробежный консольный горизонтальный серии KORDIS	
2	50	Номинальный (условный) диаметр всасывающего патрубка, мм	
3	32	Номинальный (условный) диаметр напорного патрубка, мм	
4	125	Номинальный (условный) диаметр рабочего колеса, мм	
5	1	Насос с пониженной производительностью	
6	144	Расчетный диаметр рабочего колеса, мм	
7	CC	Исполнение по материалам корпус (первый индекс), колесо рабочее (второй индекс)	
		G	Серый чугун
		S	Чугун с шаровидным графитом
		O	Сталь углеродистая
		B	Бронза
		X	Специальное исполнение
8	R	Уплотнение вала	
		G	Сальниковое (только для консольных, горизонтальных насосов)
		R	Одинарное торцовое уплотнение
9	01	Варианты торцового уплотнения	
		01	Вода
		02	Морская и пластовая вода
		03	Специальное исполнение
10	E	Исполнение насоса (агрегата) предназначенного для работы во взрывоопасных и пожароопасных производствах. Для общепромышленного исполнения – без обозначения	
11	2	Частота вращения: 2 - 2900об/мин, 4 - 1450об/мин.	
12	УХЛ 3.1	УХЛ 3.1	Климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ 15150
		У 2	
		Т 2	
		ОМ 2	
13	А	A	Только насос
		B	Насос с муфтой
		C	Насос с упругой муфтой и с защитным кожухом
		D	Насос на раме без электродвигателя, без муфты
		E	Насос на раме без электродвигателя, с упругой муфтой, с защитным кожухом
		F	Насос на раме с электродвигателем, с упругой муфтой, с защитным кожухом
		X	Нестандартная комплектация
14	3	Мощность электродвигателя	

Пункты с 1 по 12 указываются в заводской табличке, заказной спецификации и в технической документации. Пункты 13 и 14 указываются только в заказной спецификации.

Схема обозначения насоса (агрегата) серии KORDIS типа KR
KR 50-32-125.1/144-GG-R01- 2-УХЛ3.1/ А 3 в технической документации, переписке и заказной спецификации является базовой.

Для базового исполнения насосов серии KORDIS типа KR допускается применять в технической документации, переписке и заказной спецификации сокращенное обозначение

KR 50-32-125.1/144-2
1 2 3 4 5 6 7

Расшифровка сокращенного обозначения насоса серии KORDIS типа KR приведена в таблице 2.2.

Таблица 2.2 - Расшифровка сокращенного обозначения

№	Наименование	Описание
1	KR	Насос (агрегат) консольный горизонтальный
2	50	Номинальный (условный) диаметр всасывающего патрубка, мм
3	32	Номинальный (условный) диаметр напорного патрубка, мм
4	125	Номинальный (условный) диаметр рабочего колеса, мм
5	1	Насос с пониженной производительностью
6	144	Расчетный диаметр рабочего колеса, мм
7	2	Частота вращения: 2 – 2900об/мин, 4 - 1450 об/мин.

Для базового исполнения агрегатов серии KORDIS типа KR допускается применять в технической документации, переписке и заказной спецификации сокращенное обозначение

KR 50-32-125.1/144-2 / 3
1 2 3 4 5 6 7 8

Расшифровка сокращенного обозначения агрегата серии KORDIS типа KR приведена в таблице 2.3.

Таблица 2.3 - Расшифровка сокращенного обозначения

№	Наименование	Описание
1	KR	Насос (агрегат) консольный горизонтальный
2	50	Номинальный (условный) диаметр всасывающего патрубка, мм
3	32	Номинальный (условный) диаметр напорного патрубка, мм
4	125	Номинальный (условный) диаметр рабочего колеса, мм
5	1	Насос с пониженной производительностью
6	144	Расчетный диаметр рабочего колеса, мм
7	2	Частота вращения: 2 – 2900об/мин, 4 - 1450 об/мин.
8	3	Мощность электродвигателя

Пункты с 1 по 7 указываются в заводской табличке, заказной спецификации и в технической документации. Пункт 8 указывается только в заказной спецификации.

3. Конструкция

Насосы типа KR центробежные, консольные с осевым подводом жидкости к рабочему колесу и радиальным отводом в корпусе насоса.

Насос типа KR предназначен для горизонтальной установки.

Принцип действия насосов заключается в преобразовании механической энергии привода в гидравлическую энергию жидкости за счет гидродинамического воздействия лопастной системы рабочего колеса, подвода и отвода.

4. Особенности

4.1. Фланцы могут быть выполнены в соответствии со стандартами ГОСТ, ISO, DIN, ASME; конструкция патрубков и фланцев рассчитана на рабочее давление до 16 кгс /см².

4.2. Большой выбор типоразмеров насоса позволяет подобрать насос в точном соответствии с техническими требованиями гидравлической системы заказчика.

4.3. Динамически отбалансированное рабочее колесо закрытого типа обеспечивает низкие значения виброактивности ротора насоса, что позволяет экономить энергию и уменьшать эксплуатационные расходы.

4.4. Сменные кольца щелевых уплотнений выполнены из современных износостойких материалов со специальными антизадириными покрытиями, что снижает динамические нагрузки на ротор и опоры насоса, увеличивая срок службы подшипников и уплотнений.

4.5. Камера уплотнения допускает установку как сальниковых, так и одинарных торцовых уплотнений, в том числе картриджного типа.

4.6. Рабочее колесо разгружено от осевых сил с помощью специальных разгрузочных отверстий на заднем диске колеса для снижения нагрузки на подшипники и увеличения их срока службы.

4.7. Энергоэффективная гидравлика проточной части насосов оптимизирована с использованием новейших методов компьютерного моделирования и обеспечивает высокий КПД.

4.8. Конструкция корпуса с выемной роторной частью и съёмным кронштейном подшипникового узла позволяет проводить техническое обслуживание без демонтажа корпуса насоса и подводящих трубопроводов.

4.9. Вал жёсткой конструкции с увеличенной прочностью на изгиб обеспечивает минимальные значения вибрации и биения для увеличения срока службы уплотнения и подшипников.

4.10. Герметичные подшипники с консистентной смазкой на весь срок эксплуатации. Высокая степень унификации основных узлов насосов различных типоразмеров и исполнений значительно упрощает их техническое обслуживание. Широкое материальное исполнение позволяет применять насосы для различных сред, в том числе и агрессивных.

Дополнительно насосы могут комплектоваться:

- частотным преобразователем;
- станцией управления одного или группой насосов;
- комплектом запасных частей на срок эксплуатации до 5 лет;
- датчиками температуры подшипников;
- датчиками виброскорости.

5. Применяемые электродвигатели, подшипники и уплотнения

Применяемые электродвигатели, подшипники и уплотнения приведены в таблице 5.

Таблица 5 - Применяемые электродвигатели, подшипники, торцовые уплотнения и уплотнительные прокладки

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
1	KR 50-32-125.1	90L	-	2,2	1318/1488	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0220		H49.1326.01.00.006
		90S		1,5					
		80B		1,1					
		71B	0,37						
		71A	0,25						
2	KR 50-32-125	112M	-	4	1318/1488	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0220		H49.1326.01.00.006
		100L		3					
		90L		2,2					
		90S		1,5					
		80A		0,55					
		71B		0,37					
		71A		0,25					
3	KR 50-32-160.1	112M	-	4	1318-05/ 1488-05	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0220		H49.1326.01.00.006
		100L		3					
		90L		2,2					
		80A		0,55					
		71B		0,37					
		71A		0,25					
4	KR 50-32-160	112M	-	4	1318-05/ 1488-05	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0220		H49.1326.01.00.006
		100L		3					
		90L		2,2					
		80A		0,55					
		71B		0,37					
		71A		0,25					
5	KR 50-32-200.1	160MA	-	11	1319/1489	SKF 6306-2Z/C3	N-B093U-ADY1-0280 или M.1101.10C06.028.0103.1011.6		H49.1326.01.00.006
		132SB		7,5					
		132S		5,5					
		112M		4					
		90S		1,1					
		80B		0,75					
		80A		0,55					

Продолжение таблицы 5

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
6	KR 50-32-200	160MA	-	11	1319/ 1489	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280		H49.1348.01.00.005
		132SB		7,5					
		132S		5,5					
		90L	1,5	-					
		90S	1,1						
		80B	0,75						
		80A	0,55						
7	KR 50-32-250	160L	-	18,5	1319-05/ 1489-05	SKF 6306-2Z/C3		H49.1340.01.00.004	
		160MB		15					
		160MA		11					
		132SB		7,5					
		100LA	2,2	-					
		90L	1,5						
		90S	1,1						
8	KR 65-40-125	132S	-	5,5	1318/ 1488	SKF 6306-2Z/C3	N-B093U-ADY1-0220 или M.1101.10C06.022.0103.1011.6	H49.1343.01.00.007	
		112M		4					
		100L		3					
		90L		2,2					
		80A	0,55	-					
		71B	0,37	-					
		71A	0,25	-					
9	KR 65-40-160	160MA	-	11	1318-05/ 1488	SKF 6306-2Z/C3		H49.1344.01.00.006	
		132SB		7,5					
		132S		5,5					
		112M		4					
		90S	1,1	-					
		80B	0,75						
		80A	0,55						
10	KR 65-40-200	160L	-	18,5	1319/ 1489	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280	H49.1348.01.00.005	
		160MB		15					
		160MA		11					
		132SB		7,5					
		100LA	2,2	-					
		90L	1,5						
		90S	1,1						
		80B	0,75						

Продолжение таблицы 5

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса					
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84						
11	KR 65-40-250	200LA	-	30	1319-05/ 1489	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280		H49.1349.01.00.006					
		180M		22										
		160L		18,5										
		160MB		15										
		160MA		11										
		112M	4	-						1320-10/ 1490-10	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1379.01.00.005
		100LB	3											
		100LA	2,2											
		90L	1,5											
		90S	1,1											
132M	7,5	-	1318/ 1488		SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0220		H49.1354.01.00.006						
132S	5,5													
112M	4													
90S	1,1													
80B	0,75													
80A	0,55	-	1318-10/ 1488-10	SKF 6306-2Z/C3		H49.1357.01.00.004								
71B	0,37													
160MB	-						15							
160MA							11							
132SB							7,5							
132S		5,5												
100LA		2,2												
90L	1,5	-												
90S	1,1													
80B	0,75													

Продолжение таблицы 5

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
15	KR 65-50-200	180M	-	22	1319/ 1489	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280		H49.1360.01.00.006
		160L		18,5					
		160MB		15					
		160MA		11					
		100LB		3					
		100LA		2,2					
16	KR 65-50-250	90L	1,5	-	1319-05/ 1489-05	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1350.01.00.006
		200LB	-	37					
		200LA	-	30					
		180M	-	22					
		160L	-	18,5					
		132S	5,5	-					
		112M	4	-					
100LB	3	-							
17	KR 65-50-315	100LA	2,2	-	1320-10/ 1490-10	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1379.01.00.005
		160M	11	-					
		132M	7,5	-					
18	KR 80-65-125	132S	5,5	-	1318-10/ 1488-10	SKF 6306-2Z/C3	N-B093U-ADY1-0220 или M.1101.10C06.022.0103.1011.6		H49.1354.01.00.006
		160MA	-	11					
		132SB	-	7,5					
		132S	-	5,5					
		112M	-	4					
		90S	1,1	-					
		80B	0,75	-					
		80A	0,55	-					
71B	0,37	-							
19	KR 80-65-160	160L	-	18,5	1318-10/ 1488-10	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.022.0103.1011.6		H49.1370.01.00.004
		160MB	-	15					
		160MA	-	11					
		132SB	-	7,5					
		132S	-	5,5					
		100LA	2,2	-					
		90L	1,5	-					
90S	1,1	-							

		80B	0,75					
--	--	------------	-------------	--	--	--	--	--

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса	
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84		
20	KR 80-65-200	200LA	-	30	1319-05/ 1489-05	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280		H49.1354.01.00.006	
		180M		22						
		160L		18,5						
		160MB		15						
		112M	4	-						
		100LB	3							
		100LA	2,2							
21	KR 80-65-250	280S	-	75	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1375.01.00.005	
		250MA		55						
		225M		45						
		200LB		37						
		200LA		30						
		132M	7,5	-						
		132S	5,5							
		112M	4							
22	KR 80-65-315	180M	-		1320-10/ 1490-10	SKF 6308-2Z/C3			H49.1379.01.00.005	
		160L								15
		160M								11
		132M								7,5
		132S								5,5
23	KR 100-80-160	200LA	-	30	1319-15/ 1489-15	SKF 6306-2Z/C3	M.1101.10C06.028.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0280		H49.1354.01.00.005	
		180M		22						
		160L		18,5						
		160MB		15						
		100LB	3	-						
		100LA	2,2							
		90L	1,5							
24	KR 100-80-200	250MA	-	55	1320/ 1490	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1383.01.00.007	
		225M		45						
		200LB		37						
		200LA		30						
		180M		22						
		132M	7,5	-						
		132S	5,5							
		112M	4							
		100LB	3							

Продолжение таблицы 5

Продолжение таблицы 5

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса				
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84					
25	KR 100-80-250	280MA	-	90	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1386.01.00.004				
		280S		75									
		250MA		55									
		225M		45									
		200LB		37									
		160M	11	-						1320-15/ 1490-15	SKF 6308-2Z/C3		H49.1389.01.00.006
		132M	7,5										
132S	5,5												
26	KR 100-80-315	180LA	22	-	1321/ 1491	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500	H49.1391.01.00.006					
		180M	18,5										
		160L	15										
		160M	11										
27	KR 100-80-400	225S	37	-	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380	H49.1393.01.00.006					
		200L	30										
		180L	22										
		180M	18,5										
28	KR 125-100-160	200LB	-	37	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380	H49.1397.01.00.005					
		200LA		30									
		180M		22									
		132S	5,5	-									
		112M	4										
		100LB	3										
29	KR 125-100-200	280S	-	75	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380	H49.1397.01.00.005					
		250MA		55									
		225M		45									
		200LA		30									
		160M	11	-									
		132M	7,5										
		132S	5,5										
		112M	4										

Продолжение таблицы 5

№п/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
30	KR 125-100-250	315M	-	132	1320-10/ 1490-10	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1399.01.00.006
		315S		110					
		280MA		90					
		280S	75	-					
		250MA	-	55					
		225M		45					
		160L		15					
		160M		11					
		132M		7,5					
31	KR 125-100-315	132S	5,5	-	1320-05/ 1490-05	SKF 6308-2Z/C3		H49.1403.01.00.005	
		200L	30						
		180L	22						
		180M	18,5						
		160L	15						
32	KR 125-100-400	160M	11		1321/ 1491	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500	H49.1405.01.00.004	
		250MA	55						
		225M	45						
		225S	37						
		200L	30						
33	KR 150-125-200	180L	22	-	1320-15/ 1490-15	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380	H49.1406.01.00.001	
		315S	110						
		280MA	90						
		280S	75						
		250MA	55						
		160L	15						
		160M	11						
34	KR 150-125-250	132M	7,5		1320-15/ 1490-15	SKF 6308-2Z/C3		H49.1410.01.00.005	
		180L	22						
		180M	18,5						
		160L	15						
35	KR 150-125-315	160M	11		1321/1491	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500	H49.1412.01.00.006	
		225S	37						
		200L	30						
		180L	22						
		180M	18,5						

Продолжение таблицы 5

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
36	KR 150-125-400	280MA	90		1321-01/ 1491-01	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500		H49.1414.01.00.007
		280S	75						
		250MA	55						
		225M	45						
		225S	37						
37	KR 150-125-500	315M	132		1322-25/ 1492-25	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1416.01.00.010
		315S	110						
		280MA	90						
		280S	75						
38	KR 200-150-200	160L	15		1320-20/ 1490-20	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1348.01.00.005
		160M	11						
		132M	7,5						
39	KR 200-150-250	200L	30		1320-20/ 1490-20	SKF 6308-2Z/C3	M.1101.10C06.038.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0380		H49.1348.01.00.005
		180L	22						
		180M	18,5						
		160L	15						
40	KR 200-150-315	250MA	55	1321/ 1491	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500		H49.1422.01.00.006	
		225M	45						
		225S	37						
		200L	30						
		180L	22						
41	KR 200-150-400	315S	110	1321-05/ 1491-05	SKF 6311-2Z/C3	M.1101.10C06.050.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0500		H49.1426.01.00.008	
		280MA	90						
		280S	75						
		250MA	55						
	KR 200-150-500.1	315LA	160	1322/1492	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1427.01.00.010	
		315M	132						
		315S	110						
		280MA	90						
		280S	75						
43	KR 200-200-260	225S	37	1324/1494	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1428.01.00.006	
		200L	30						

Продолжение таблицы 5

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электро-двигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/ сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
44	KR 250-200-330	280S	75	-	1322-10/ 1492-10	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1429.01.00.010
		250MA	55						
		225M	45						
		225S	37						
		200L	30						
45	KR 250-200-400	315M	132	-	1322/1492	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1430.01.00.010
		315S	110						
		280MA	90						
		280S	75						
46	KR 250-200-500	355L	315	-	1322-20/ 1492-20	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1431.01.00.010
		355M	250						
		315LB	200						
		315LA	160						
		315M	132						
47	KR 250-250-330	315S	110	-	1322-10/ 1492-10	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1432.01.00.010
		280MA	90						
		280S	75						
		250MA	55						
48	KR 300-250-400	315LB	200	-	1322-15/ 1492-15	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1433.01.00.010
		315LA	160						
		315M	132						
		315S	110						
		280MA	90						
49	KR 300-250-500	355L	315	-	1322-20/ 1492-20	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1434.01.00.005
		355M	250						
		315LB	200						
		315LA	160						
50	KR 300-300-360	315LA	160	-	1322-05/ 1492-05	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1435.01.00.010
		315M	132						
		315S	110						
		280MA	90						
51	KR 350-300-400	355L	315	-	1322/ 1492	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1436.01.00.010
		355M	250						
		315LB	200						
		315LA	160						

Продолжение таблицы 5

Nп/п	Типоразмер насоса	Габарит электродвигателя	Мощность электродвигателя, кВт		Номер кронштейна (торцовое уплотнение/сальниковая набивка)	Подшипник	Тип уплотнения		Уплотнительная прокладка крышки корпуса
			1450 об/мин	2900 об/мин			Торцовое уплотнение Графлекс или Aesseal	Сальниковое уплотнение ГОСТ 5152-84	
52	KR 350-300-500	355MLB	400	-	1322/1492	SKF 6314-2Z/C3	M.1101.10C06.075.0103.1011.6 или N-B093U-ADY1-0750		H49.1437.01.00.010
		355L	315						
		355M	250						

Примечания:

1. Уплотнения с индексом N-B093U-DDY1-0XX0 для морской и пластовой воды.
2. Уплотнения с индексом M.1101.10C06.0XX.0103.1111.6 для морской и пластовой воды.
3. Допускается применять подшипники типа 803xx по ГОСТ 7242. Могут применяться подшипники других производителей.
4. Допускается применять уплотнения других производителей.
5. В каждом насосе есть прокладки под пробки 40.25.16 в количестве 3-х штук.

6. Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов и агрегатов

Контрольно-измерительные приборы приведены в таблице 6.

Таблица 6 - Контрольно-измерительные приборы для комплектации насосов и агрегатов

Обозначение прибора	Кол-во, шт	Примечание
Манометр МТПСд-100-ОМ2 1,6 МПа (16 кгс/см ²); 1,5 ТУ 25.02.1946-76	1	
Мановакуумметр МВТПСд-100-ОМ2 0,9 МПа (9 кгс/см ²); 1,5 ТУ 25.02.1946-76	1	
Выключатель взрывозащищенный ВВ-2-04 5ДЗ.609.005-07 (контроль установки ограждения муфты)*	1	
Термопреобразователь сопротивления ТС-1388BV3/1-1/Pt100/-50...+200/20/5/5/КММФЗ/В/№2/ГП ТУ 4211-012-13282997-2014	2	Общепромышленный
Термопреобразователь сопротивления ТС-1388ExBV3/1-1/Pt100/-50...+200/20/5/5/КММФЗ/В/№2/ГП ТУ 4211-012-13282997-2014	2	Взрывозащищенный
Примечания 1 Комплект контрольно-измерительных приборов поставляются по запросу за отдельную плату. 2 В таблице приведены приборы с максимальным диапазоном измерения, в зависимости от условий эксплуатации насосов (агрегатов, электронасосов) (давлений на входе/выходе) допускается поставка других приборов аналогичного класса точности на другой предел измерений: для манометров - 0,4; 0,6; 1,0 МПа, для мановакуумметров - 0,3; 0,5; МПа. 3 Для бронзового исполнения корпуса, насос комплектуется манометром МТПСд-100-ОМ2 1,0 МПа (10 кгс/см ²); 1,5. ТУ 25.02.1946-76. 4 Допускается применение контрольно-измерительных приборов аналогичного класса точности и предела измерения не ухудшающих качество и эксплуатационные характеристики насоса (агрегата).		

7. Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)

Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж), приведены в таблице 7.

Таблица 7 - Монтажные части (ответные фланцы, прокладки, крепеж)

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка агрегата (электронасоса)	Примечание
Фланцы стальные приварные встык тип 11 32-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 32-16-01-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259	1	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160, KR 50-32-160.1, KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 50-32-250	Возможна поставка по спецзаказу из хладостойкой или нержавеющей стали
Фланцы стальные приварные встык тип 11 40-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 40-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 65-40-125, KR 65-40-160; KR 65-40-200, KR 65-40-250; KR 65-40-315.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 50-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 50-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160; KR 50-32-160.1, KR 50-32-200; KR 50-32-200.1; KR 50-32-250, KR 65-50-125, KR 65-50-160; KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 65-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 65-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-200, KR 65-40-250, KR 65-40-315, KR 65-50-125, KR 65-50-160, KR 65-50-200, KR 65-50-250 KR 65-50-315, KR 80-65-125, KR 80-65-160; KR 80-65-200, KR 80-65-250; KR 80-65-315	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 80-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 80-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315, KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 100-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 100-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400, KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка агрегата (электронасоса)	Примечание
Фланцы стальные приварные встык тип 11 125-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 125-16-01-1-В-Ст20-IV	ГОСТ 33259	1	KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500.	Возможна поставка по спецзаказу из хладостойкой или нержавеющей стали
Фланцы стальные приварные встык тип 11 150-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 150-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500, KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR 200-150-500.1.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 200-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 200-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR 200-150-500.1, KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 250-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 250-16-01-1-В-Ст20-IV		2	KR 200-200-260	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 250-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 250-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500, KR 300-250-400, KR300-250-500.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 300-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 300-16-01-1-В-Ст20-IV		2	KR 250-250-330	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 300-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 300-16-01-1-В-Ст20-IV		1	KR300-250-400, KR300-250-500, KR350-300-400, KR350-300-500.	
Фланцы стальные приварные встык тип 11 350-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 350-16-11-1-В-Ст20-IV	2	KR300-300-360		
Фланцы стальные приварные встык тип 11 350-16-11-1-В-Ст20-IV или тип 01 350-16-11-1-В-Ст20-IV	1	KR350-300-400, KR350-300-500		

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка насоса	Примечание
Винт с шестигранной головкой M16X55-5.6-A9P	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	4	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160, KR 50-32-160.1, KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 50-32-250	
Винт с шестигранной головкой M16X60-5.6-A9P		4	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160, KR 50-32-160.1, KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 50-32-250. KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315	
		8	KR 65-40-125, KR 65-40-160; KR 65-40-200, KR 65-40-250; KR 65-40-315, KR 65-50-125, KR 65-50-160; KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315	
Винт с шестигранной головкой M16x65-5.6-A9P		4	KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315	
		8	KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400	
		12	KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400	
Винт с шестигранной головкой M16x70-5.6-A9P		8	KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500	
Винт с шестигранной головкой M20x80-5.6-A9P		8	KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500	
		12	KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500	
		20	KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR200-150-500.1	
		24	KR 200-200-260	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка насоса	Примечание
Винт с шестигранной головкой M24x90-5.6-A9P	ГОСТ Р ИСО 4017-2013	12	KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500, KR 350-300-400, KR 350-300-500	
		24	KR 250-250-330, KR300-250-400, KR300-250-500, KR 300-300-360	
Винт с шестигранной головкой M24x100-5.6-A9P		16	KR350-300-400, KR350-300-500	
Гайки шестигранные нормальные M16-6-A9P	ГОСТ ISO 4032-2014	8	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160; KR 50-32-160.1, KR 50-32-200; KR 50-32-200.1; KR 50-32-250, KR65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-200, KR 65-40-250, KR 65-40-315, KR 65-50-125, KR 65-50-160; KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315, KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500	
		12	KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400.	
		16	KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400	
		Гайки шестигранные нормальные M20-6-A9P	8	
12			KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500	
20			KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR 200-150-500.1	
24			KR 200-200-260	
Гайки шестигранные нормальные M24-6-A9P		12	KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500	
		24	KR 250-250-330, KR 300-250-400, KR 300-250-500, KR 300-300-360	
		28	KR 350-300-400, KR 350-300-500	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка насоса	Примечание
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø38 x Ø81	ГОСТ481-80	1	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160.1, KR 50-32-160, KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 50-32-250	При поставке в тропики – Паронит ПМБ-Т1,5 ГОСТ481-80
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø45 x Ø91		1	KR 65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-200, KR 65-40-250, KR 65-40-315.	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø57 x Ø106		1	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160.1, KR 50-32-160, KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 50-32-250, KR 65-50-125, KR 65-50-160, KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø75 x Ø126		1	KR 65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-200, KR 65-40-250, KR 65-40-315, KR 65-50-125, KR 65-50-160, KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315, KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø87 x Ø141		1	KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-250, KR 80-65-315, KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø106 x Ø161		1	KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 100-80-400, KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø132 x Ø191		1	KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø161 x Ø216		1	KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500, KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR 200-150-500.1.	

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка насоса	Примечание	
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø216 x Ø271	ГОСТ481-80	1	KR 200-150-200, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 200-150-400, KR 200-150-500.1, KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500.	При поставке в тропики – Паронит ПМБ-Т1,5 ГОСТ481-80	
		2	KR 200-200-260		
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø264 x Ø327		1	KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500, KR 300-250-400, KR 300-250-500		
		2	KR 250-250-330		
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø318 x Ø382		1	KR 300-250-400, KR 300-250-500, KR 350-300-400, KR 350-300-500		
		2	KR 300-300-360		
Прокладка Паронит ПМБ-1,5 Ø372 x Ø442		1	KR 350-300-400, KR 350-300-500		
Прокладка регулировочная* H48 547 00 003		8	8		KR 50-32-250, KR 65-50-160, KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315, KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-315, KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-250, KR 100-80-315, KR 125-100-160, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 200-150-250
Прокладка регулировочная* H48 547 00 003-01					
Прокладка регулировочная* H48 547 00 003			12		KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160.1, KR 50-32-160, KR 65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-200, KR 65-40-250, KR 65-50-125, KR 125-100-400
Прокладка регулировочная* H48 547 00 003-01					
Прокладка регулировочная* 0603.506.123.0001	8		8	KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500	
Прокладка регулировочная* 0603.506.123.0001-01					
Прокладка регулировочная* 0603.506.123.0001-01	12		12	KR 50-32-200.1, KR 50-32-200, KR 65-40-315, KR 80-65-250, KR 100-80-400, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 150-125-315, KR 200-150-200, KR 200-150-400, KR 200-200-260, KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500, KR 250-250-330, KR 300-250-400, KR 300-250-500, KR 300-300-360, KR 350-300-400, KR 350-300-500	
Прокладка регулировочная* 0603.506.123.0001-03					

Продолжение таблицы 7

Наименование	Нормативно-техническая документация	Кол., шт	Марка насоса	Примечание
Прокладка регулировочная*	0603.506.123.0001	12	KR 200-150-315, KR 200-150-500.1	При поставке в тропики – Паронит ПМБ-Т1,5 ГОСТ481-80
	0603.506.123.0001-02	12		
	Н03.3.302.00.00.007-01	12	KR 80-65-250	
	Н03.3.302.00.00.007-02	12		
Шпилька (фундаментный болт) Н49.1085.00.00.007-01	ГОСТ 24379.1-2012	6	KR 65-40-200, KR 125-100-160, KR 125-100-315, KR 200-150-200	
		4	KR 50-32-125.1, KR 50-32-125, KR 50-32-160, KR 50-32-160.1, KR 50-32-200, KR 50-32-200.1, KR 50-32-250, KR 65-40-125, KR 65-40-160, KR 65-40-250, KR 65-40-315, KR 65-50-125, KR 65-50-160, KR 65-50-200, KR 65-50-250, KR 65-50-315, KR 80-65-125, KR 80-65-160, KR 80-65-200, KR 80-65-315, KR 100-80-160, KR 100-80-200, KR 100-80-315, KR 125-100-200, KR 125-100-250, KR 150-125-250	
Шпилька (фундаментный болт) Н49.1085.00.00.007-02	ГОСТ 24379.1-2012	6	KR 65-40-200, KR 80-65-250, KR 100-80-250, KR 100-80-400, KR 125-100-200, KR 125-100-160, KR 125-100-250, KR 125-100-315, KR 125-100-400, KR 150-125-200, KR 150-125-315, KR 150-125-400, KR 150-125-500, KR 200-150-250, KR 200-150-315, KR 250-200-330, KR 250-200-400, KR 250-200-500, KR 300-250-500, KR 300-300-360, KR 350-300-400, KR 350-300-500	
		4	KR 80-65-250, KR 150-125-200, KR 150-125-250, KR 200-150-400, KR 200-200-260	
Шпилька (фундаментный болт) Н48.547.13.001	ГОСТ 24379.1-2012	6	KR 250-250-330, KR 300-250-400, KR 300-250-500, KR 200-150-500.1	

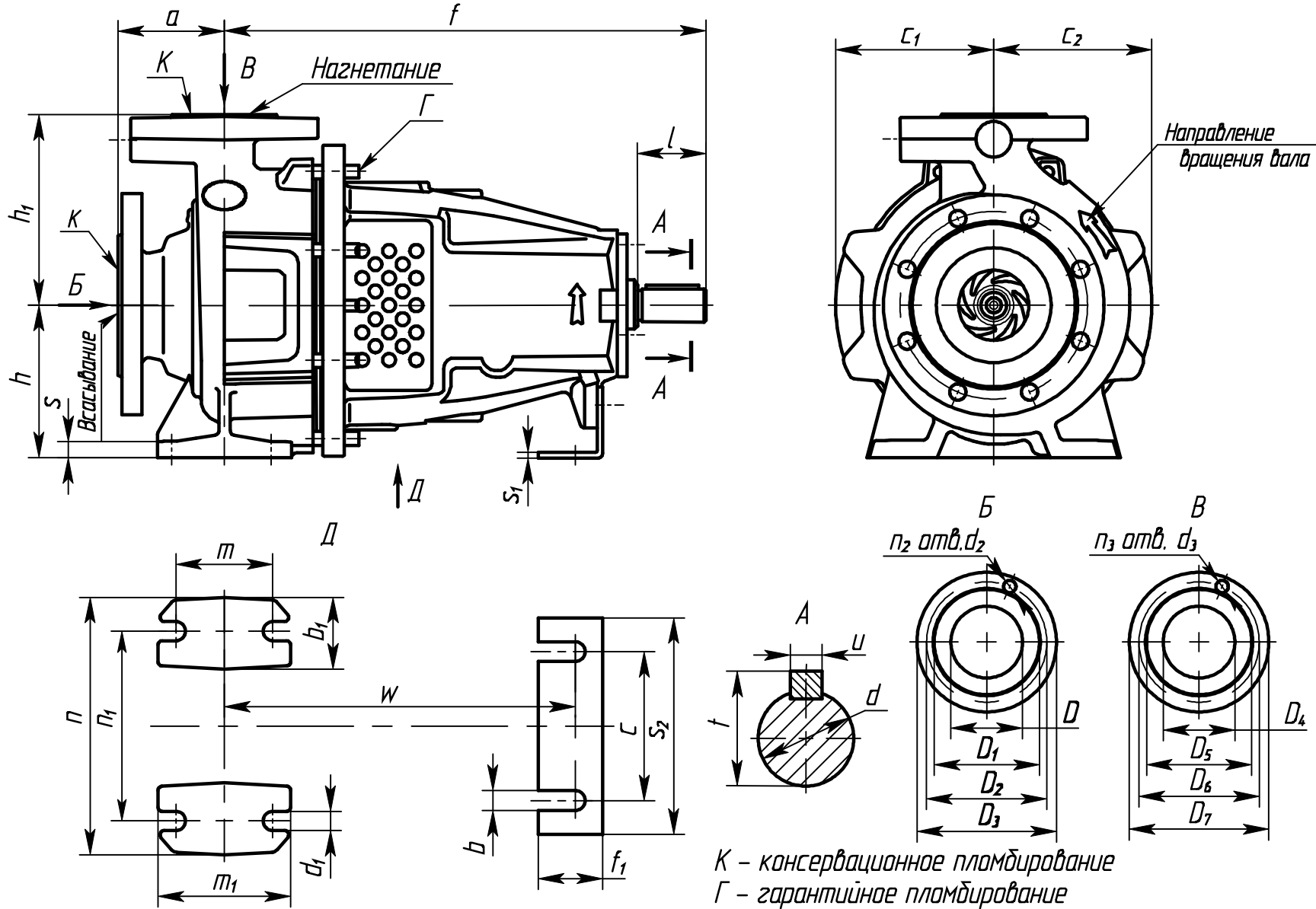
Примечания

- 1.Поставка монтажных частей производится по требованию заказчика за отдельную плату.
- 2.Информация о монтажных частях, поставляемых с насосами(агрегатами) серии KORDIS, предоставляется по запросу.
3. Материал исполнения фланцев - в зависимости от перекачиваемой среды
4. Для насосов и агрегатов с приёмкой РМРС материал прокладок не должен содержать асбест и асбестосодержащие материалы.

* В зависимости от комплектующего электродвигателя.

8. Габаритно-присоединительные размеры насосов*

8.1 Габаритный чертеж насоса типа KR с осевым расположением патрубков



*Габаритно-присоединительные размеры насосов предназначены только для технико-коммерческого предложения. Фактические размеры указаны в паспорте и могут незначительно отличаться.

Таблица 8.1 – Габаритно-присоединительные размеры насоса с осевым расположением патрубков

Типоразмер насоса	Размеры, мм																														
	a	b	b ₁	c	c ₁	c ₂	d	d ₁	f	f ₁	h	h ₁	l	m	m ₁	n	n ₁	s	s ₁	s ₂	t	u	w								
KR50-32-125.1	80	50	110	110	118	118	24	14	360	48	112	140	50	70	100	190	140	12	4	160	27	8	258								
KR50-32-160.1					117	121					132	160				240	190		6	145											
KR50-32-200.1					143	146					160	180				240	190		6	145											
KR 50-32-125	80	55	110	110	118	119	24	14	360	48	112	140	50	70	100	190	140	12	4	160	27	8	258								
KR 50-32-160		53			109	129					132	160				190	6		145												
KR 50-32-200		50			143	146					160	180				240	190		6	145											
KR 50-32-250	100	65	110	110	172	177	24	14	360	48	180	225	50	95	125	320	250	14	6	145	27	8	256								
KR 65-40-125	80	53			120	135					112	140		70	100	210	160	12	4	160											
KR 65-40-160		50			120	120					132	160				240	190														
KR 65-40-200	100	53	110	110	145	153	24	14	360	37	160	180	50	70	100	265	212	14	6	145	27	8	245								
KR 65-40-250					172	175					180	225				320	250						14	6	145						
KR 65-40-315	125	65			206	214					32	470				48	225	250	80	95			125	345	280	20	8	160	35	10	327
KR 65-50-125	100	50	110	110	120	140	24	14	360	48	132	160	50	70	100	240	190	12	4	160	27	8	258								
KR 65-50-160	100	51			132	151					160	180		70	100	265	212		14	6			145								
KR 65-50-200		53			145	161					200	225				320	250														
KR 65-50-250	100	52	110	110	173	189	24	14	360	37	180	225	50	95	125	320	250	14	6	145	27	8	256								
KR 65-50-315					125	244					218	32				470	225						280	80	95	125	345	280			
KR 80-65-125	100	53			110	110					120	152				24	14	360	45	160			180	50	70	100	280	212	18	8	145
KR 80-65-160			135	161			200	47	70	100	265	250																			
KR 80-65-200			70	158			179	180	225	50	95	125	320	250																	
KR 80-65-250	100	85	110	110	175	195	32	19	470	30	200	250	80	120	160	360	280	15	8	145	35	10	338								
KR 80-65-315	80	208			232	225					280	400				315															
KR 100-80-160	125	70			110	110					143	185				24	14	360	23	180			225	50	95	125	320	250	18	6	160
KR 100-80-200			155	185			32	19	470	45	200	280	80	120	160					400	315										
KR 100-80-250	125	18	85	140			185	210	32	19	470	45	200	280	80	120	160	400	315	18	6	160	45	12	337						
KR 100-80-315					255	285	42	26					530	30				280	355						110	150	200	500	400	19	160
KR 100-80-400					14	106	110	255					285	42				26	530	30	280	355			110	150	200	500	400	19	160

Продолжение таблицы 8.1

Типоразмер насоса	Размеры, мм											Масса, кг, не более							
	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d ₂	d ₃	n ₂		n ₃						
KR 50-32-125.1	49	108	125	160	31	78	100	135	18	18	4	4	45						
KR 50-32-160.1													43						
KR 50-32-200.1													48						
KR 50-32-125													45						
KR 50-32-160													44						
KR 50-32-200													48						
KR 50-32-250													58						
KR 65-40-125	66	122	145	180	38	88	110	145					18	18	4	4	45		
KR 65-40-160																	42		
KR 65-40-200																	65		
KR 65-40-250																	60		
KR 65-40-315																	107		
KR 65-50-125					41														
KR 65-50-160					47														
KR 65-50-200					47														
KR 65-50-250					47														
KR 65-50-315					60														
KR 80-65-125	78	133	160	195	66	122	145	180			18	18					4	4	43
KR 80-65-160																			51
KR 80-65-200																			59
KR 80-65-250																			95
KR 80-65-315													112						
KR 100-80-160	96	158	180	215	78	133	160	195					18	18	8	4			56
KR 100-80-200																			85
KR 100-80-250																			107
KR 100-80-315																			132
KR 100-80-400																			190

Продолжение таблицы 8.1

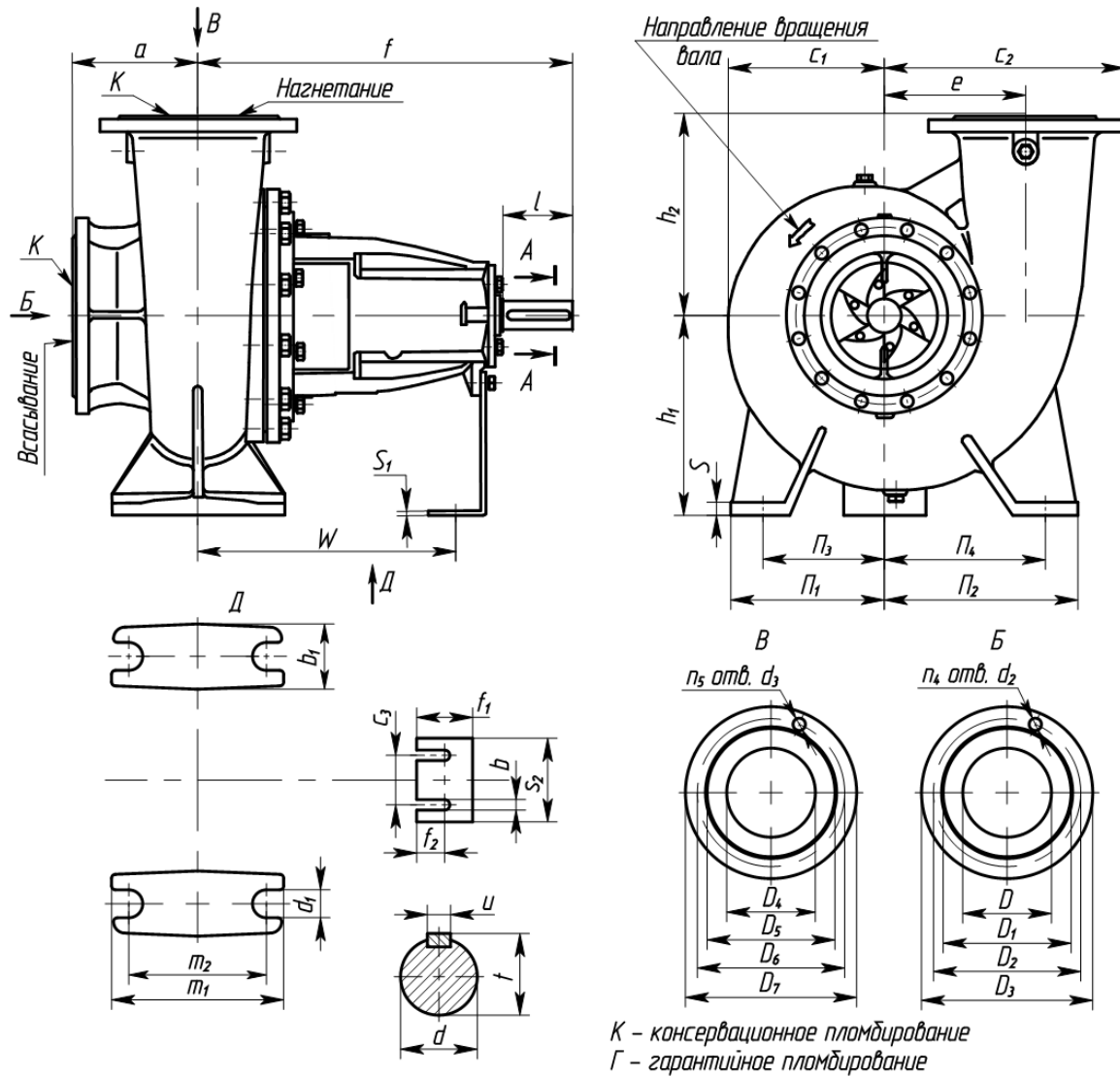
Типоразмер насоса	Размеры, мм												Масса, кг, не более
	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d ₂	d ₃	n ₂	n ₃	
KR 125-100-160	121	184	210	245	96	158	180	215	18	18	8	8	125
KR 125-100-200													125
KR 125-100-250													125
KR 125-100-315													125
KR 125-100-400													203
KR 150-125-200	146	212	240	280	121	184	210	245	22	22	12	8	125
KR 150-125-250													143
KR 150-125-315													180
KR 150-125-400													198
KR 200-150-200	202	268	295	335	146	212	240	285	22	22	12	8	208
KR 200-150-250													178
KR 200-150-315													212
KR 200-150-400													231
KR 200-150-500.1													468

Продолжение таблицы 8.1

Типоразмер насоса	Размеры, мм																						
	a	b	b ₁	c	c ₁	c ₂	d	d ₁	f	f ₁	h	h ₁	l	m	m ₁	n	n ₁	s	s ₁	s ₂	t	u	w
KR 125-100-160	125	14	85	110	178	203	32	21	470	45	200	280	80	120	160	360	280	20	8	145	35	10	337
KR 125-100-200					180	217		19															
KR 125-100-250	140*	19	140	236	264	42	26	390	30	280	355	110	150	200	500	400	6	160	45	12	368		
KR 125-100-315																						110	14
KR 125-100-400	110	14	106	110	118	195	32	19	470	40	250	315	80	118	160	400	315	10	200	35	10	328	
KR 150-125-200					140	18																	85
KR 150-125-250	140	14	105	110	250	275	42	24	530	45	315	110	500	400	18	6	160	45	12	292			
KR 150-125-315					140	290															335	23	280
KR 200-150-200	160	24	106	110	250	315	32	20	470	30	280	400	80	150	200	500	400	20	8	165	35	10	251
KR 200-150-250					14	130																	
KR 200-150-315	110	14	105	110	294	335	42	24	530	34	315	450	110	550	450	18	6	160	45	12	293		
KR 200-150-400					140	20																125	100
KR 200-150-500.1	140	20	125	100	300	470	60	28	715	55	400	450	110	230	330	670	400	18	6	165	64	18	477

Примечание - Расчетная масса насоса приведена для максимального диаметра рабочего колеса, изготовленного из чугуна. Для исполнения из бронзы масса насоса больше от приведенной в таблице на 10%, а для стального исполнения - на 2%. Допускается отклонение массы на +5%. В меньшую сторону отклонение массы не регламентируется.

8.2 Габаритный чертеж насоса с тангенциальным расположением патрубка*



*Габаритно-присоединительные размеры насосов предназначены только для технико-коммерческого предложения. Фактические размеры указаны в паспорте и могут незначительно отличаться

Таблица 8.2 – Габаритно-присоединительные размеры насоса с тангенциальным расположением патрубка

Типоразмер насоса	Размеры,мм																																
	a	b	b ₁	c ₁	c ₂	c ₃	d	d ₁	e	f	f ₁	h ₁	h ₂	l	m ₁	m ₂	n ₁	n ₂	n ₃	n ₄	s	s ₁	s ₂	t	u	w							
KR 150-125-500	180	28	110	331	425	100	60	28	300	730	115	355	350	140	250	190	270	300	220	250	24	6	165	64	18	492							
KR 200-200-260	200	20	100	308	470					290		715			400	350	300	230	220	280	170					230	25	8	10	6	165	64	18
KR 250-200-330				314									400																				
KR 250-200-400	225	130	322	460	290				715						400	350	300	230	220	280	170					230	25	8	10	6	165	64	18
KR 250-200-500			397	555						335		482	750																				
KR 250-250-330	250	20	130	312	482				290						715	400	400	350	280	320	380					255	315	32	8	6	165	64	18
KR 300-250-400	225			165	366					533		335	482																				
KR 300-250-500		420	630		335				615	750					115	400	400	350	280	360	440					295	375	32	8	6	165	64	18
KR 300-300-360	300	165	415	615								380	750																				
KR 350-300-400			400	610	455				680	450					750	560	500	400	325	450	350					370	270	32	8	6	165	64	18
KR 350-300-500	455	680	455	680		450	750	560			500	400	325	450								350	370	270	32								

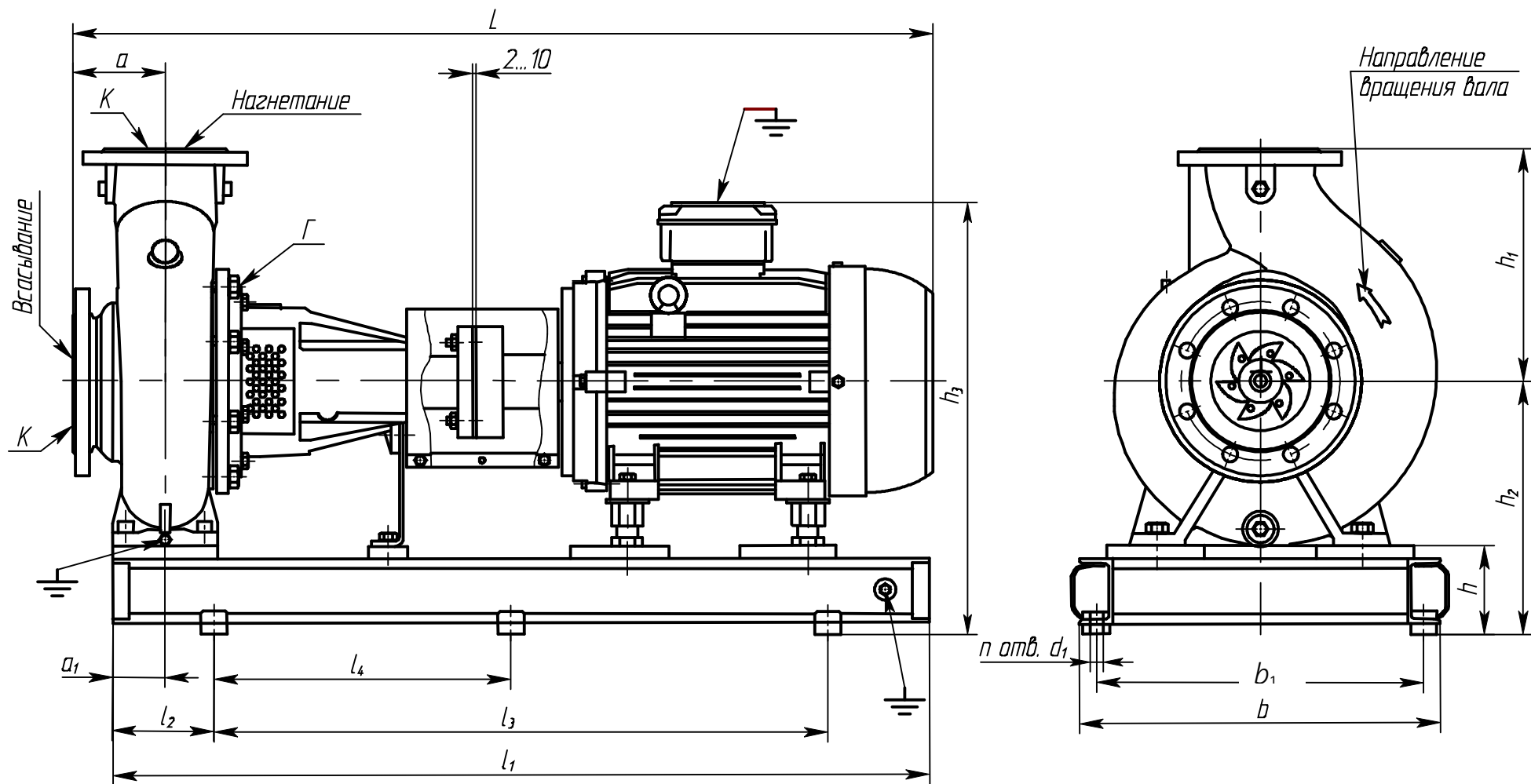
Продолжение таблицы 8.2

Типоразмер насоса	Размеры,мм												Масса,кг, не более	
	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	D ₆	D ₇	d ₂	d ₃	n ₄	n ₅		
KR 150-125-500	146	212	240	280	121	184	210	245	22	18	8	8	442	
KR 200-200-260	202	268	295	335	202	268	295	335	22	26	22	12	12	371
KR 250-200-330	254	320	355	405										202
KR 250-200-400					416									
KR 250-200-500					682									
KR 250-250-330	303	370	410	460	254	320	355	405	26	22	12	12	483	
KR 300-250-400													483	
KR 300-250-500													682	
KR 300-300-360	351	430	470	520	303	370	410	460	26	16	16	16	638	
KR 350-300-400													627	
KR 350-300-500													821	

Примечание -Расчетная масса насоса приведена для максимального диаметра рабочего колеса, изготовленного из чугуна. Для исполнения из бронзы масса насоса больше от приведенной в таблице на 10%, а для стального исполнения - на 2%. Допускается отклонение массы на +5%. В меньшую сторону отклонение массы не регламентируется.

9 Габаритно-присоединительные размеры агрегатов*

9.1 Габаритный чертеж агрегата с осевым расположением патрубка



К—консервационное пломбирование

Г—гарантийное пломбирование

***Габаритно-присоединительные размеры агрегатов предназначены только для технико-коммерческого предложения. Фактические размеры указаны в паспорте и могут незначительно отличаться**

Таблица 9.1- Габаритно-присоединительные размеры агрегатов с осевым расположением патрубка

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более																									
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n																								
KR50-32-125.1	0,37	-	71B	80	100	300	260	19	112	140	210	310	720	800	60	690	-	4	85																								
	0,25	-	71A																	132	140	210	340	860	710	600																	
	-	2,2	90L																								122	140	212	310	800	710	600										
		1,5	90S																															447	841	900	600						
		1,1	80B																																			839	800	690			
KR 50-32-125	0,37	-	71B			342			260	132	140	112	140	212	447	841				900	55	600	-	4	85																		
	0,25	-	71A																							122	140	212	372	801	800	690											
	-	4	112M																														100	160	232	366	754	710	650				
		3	100L																																					392	855	900	840
		2,2	90L																																								
KR 50-32-160.1	0,55	-	80A			300			240	100	160	112	140	212	447	366				754	710	650	-	4	69																		
	0,37	-	71B																							122	140	212	372	801	800	650											
	0,25	-	71A																														100	160	232	359	710	710	650				
	-	4	112M																																					392	855	900	840
		3	100L																																								
KR 50-32-160	0,55	-	80A	300	240	100	160	112	140	212	447	366	754	710	650	-	4	66																									
	0,37	-	71B																122	140	212	372	801	800	650																		
	0,25	-	71A																							100	160	232	359	710	710	650											
	-	4	112M																														392	855	900	840							
		3	100L																																		372	801	800	740			
KR 50-32-200.1	1,1	-	90S	312	240	100	180	112	140	210	310	720	800	60	690	-	4	78																									
	0,75	-	80B																122	140	212	440	810	720	650																		
	0,55	-	80A																							100	160	232	372	801	800	740											
	-	11	160MA																														392	855	900	840							
		7,5	132SB																																		372	801	800	740			
-	5,5	132S	198	140	210	458	965	900	840																																		

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более																	
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n																
KR 50-32-200	1,5	-	90L	80	100	270	240	19	100	180	232	440	860	800	30	740	-	4	92																
	1,1		90S										802	720		650			85																
	0,75		80B										753	1060		79																			
	0,55		80A										505	1120		195																			
	-	11	160MA										310	280		245			505	1120	1120	1060	150												
		7,5	132SB										270	240		198			458	995	900	840	139												
		5,5	132S																	965															
KR 50-32-250	2,2	-	100LA	100	65	439	350	19	100	225	290	535	1093	975	135	700	-	4	127																
	1,5		90L										1120			720			113																
	1,1		90S										963			900			720	107															
	-	18,5	160L										-	-		-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
		15	160MB																													836	215		
		11	160MA																													853	820	640	220
		7,5	132SB																													800	800	170	

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм															Масса, кг, не более																
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	n																	
KR 65-40-125	0,55	-	80A	80	65	310	240	100	140	212	330	650	710	30	732	-	-	4	77																
	0,37		71B																697	69															
	0,25		71A																-	-	-														
	-	5,5	132S																-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4	112M																380	840	900	881	99												
		3	100L																340	740	800	816	92												
		2,2	90L																310	240	781	86													
KR 65-40-160	1,1	-	90S	80	85	400	355	19	160	232	405	790	710	150	840	-	-	4	85																
	0,75		80B	80															80	80															
	0,55		80A	65															300	240	150	205													
	-	11	160MA	-															135	650	135														
		7,5	132SB	-															115	115	115														
		5,5	132SA	232															450	950	900	135													
		4	112M	430															880	900	115														
KR 65-40-200	2,2	-	100LA	100	100	351	280	100	180	260	550	836	820	30	760	-	-	-	100																
	1,5		90L																801	760	700	94													
	1,1		90S																781	760	700	92													
	0,75		80B																-	-	-	-													
	-	18,5	160L																1133	1120	1060	230													
		15	160MB																1003	-	-	201													
		11	160MA																-	-	-	-													
7,5	132SB	993	900	840	156																														

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более									
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	n										
KR 65-50-200	3	-	100LB	145	65	360	270	19	100	200	260	1125	1075	135	800	-	4	104									
	2,2		100LA										700		102												
	1,5		90L										700		93												
	-	22	180M									125	500	242													
		18,5	160L										-														
		15	160MB										235														
		11	160MA										93														
KR 65-50-250	-	37	200LB	100	112	390	320	19	100	225	290	1196	1000	30	-	-	4	338									
		30	200LA			1200	323																				
		22	180M			380	255																				
		18,5	160L			1145	900					248															
	5,5	-	132S			390	310					975	1250					164									
	4		112M									948	128														
	3		100LB									913	1150					119									
2,2	100LA	1205	1250	280	335	1105	1150	237																			
KR 65-50-315	11	-	160M	125	112	441	370	19	100	280	335	800	720	30	-	-	4	90									
	7,5		132M															650	84								
	5,5		132S															720	83								
KR 80-65-125	1,1	-	90S	100	100	312	240	19	100	180	260	800	720	30	-	-	4	81									
	0,75		80B															650	84								
	0,55		80A															720	83								
	0,37		71B															720	81								
	-	11	160MA									125	112	441	370	19	100	280	335	800	720	30	-	-	4	-	
		7,5	132SB																							650	155
		5,5	132SA																							720	139
4		112M	720	102																							

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более																		
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n																	
KR 80-65-160	2,2	-	100LA	100	65	400	355	19	130	200	290	535	925	760	125	500	-	4	143																	
	1,5		90L										820						140																	
	1,1		90S										870						136																	
	0,75		80B										775						131																	
	-	18,5	160L										-	-	-	-			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
		15	160MB										1100	975	135	700			239																	
		11	160MA										990	820	125	525			196																	
		7,5	132SB										970	189																						
KR 80-65-200	4	-	112M		112	390	310	19	168	225	280	585	948	900	30	840			-	4	128															
	3		100LB																		913	119														
	2,2		100LA																		1200	1250	1190													
	-	30	200LA											-							-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		22	180M											280							1145	1150	1090	248												
		18,5	160L											1150							232															
KR 80-65-250	7,5	-	132M		130	400	320	19	165	250	508	310	1074	1000	940	-			-	-	-	-														
	5,5		132S																				475	1060	164											
	4		112M	-													-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
	-	75	280S	-													-	-					-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		55	250MA	650		550	24				365	590	1415	1400			230	470					6	351												
		45	225M	310		510	1330				1250	30	1190	355																						
		37	200LB	340																																
	KR 80-65-315	18,5	-	160L		-	-				400	320	19	105			280	330					650	-	1200	1100	125	850	-	4	-					
15		160L		1200	700	281																														
11		160M		-	-	-	-	-	-	-					-	-			-	-	-	-		-							-	-	-			
7,5		132M		1050	950	700	324																													
5,5		132S		125	125	105	280	330	650	1200					1100	125			850	700	281															

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более																																				
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n																																			
KR 100-80-160	3	-	100LB	125	75	460	375	19	150	225	330	620	855	810	135	500	-	4	142																																			
	2,2		100LA										875						136																																			
	1,5		90L										810						133																																			
	-	30	200LA										1200	1100					800	351																																		
		22	180M										-	-					-	-																																		
		18,5	160L										1100	1000					700	276																																		
		15	160MB										-	-					-	-																																		
KR 100-80-200	-	55	250MA		-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-																																
		45	225M		85	640	550		130	275	330	605	1320	1250	595	-		30	940	-	4	458																																
		37	200LB			405	320															310	560	1300	389																													
		30	200LA			475	355															-	-	-	-	-	-	-	-	321																								
	22	180M	440		400	285																535	1055	1000	940	208																												
	7,5	-	132M		115	460	320			140	280	450	750	1206	1100			1000	-		-	-	-	-	-	280																												
	5,5		132S																							394	-	-	-	-	-	-	-	-	-	243																		
	4		112M	-				-									-									-	-	-	-	-	-	-	-																					
	3		100LB	616	540	23	1505	1400			1340	670	690																																									
	KR 100-80-250	11	-	160M	115	460	320	19			110	315	360	620	625		1256	1250			30	1190	-	-	-	-																												
7,5		132M		400																							1321	1200	1140	570	400																							
5,5		132S							1321							1200				1140												570	400																					
-		90	280MA	115					616							540				23							110	315	360	620	625	1256	1250	30	1190	-	-	-	-	-														
		75	280S																																						400	1321	1200	1140	570	400								
		55	250MA																																												355	320	19	110	315	360	620	625
		37	200LB							180L									180M																						160L	160M												
KR 100-80-315	22	-	180L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																			
	18,5		180M	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																			
	15		160L	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																			
	11		160M	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																			

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более																				
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n																			
KR 100-80-400	37	-	225S	125	112	630	550	23	140	355	420	695	1469	1400	230	940	470	6	528																			
	30		200L									496																										
	22		180L									435																										
	18,5		180M																																			
KR 125-100-160	-	37	200LB		125	110	480	410	19	130	330	605	1110	1200	30	1140	570	400	400																			
	-	30	200LA																330																			
	-	22	180M																235																			
	5,5	-	132S																1000	940	470	190																
	4		112M																																			
	3		100LB																																			
KR 125-100-200	11	-	160M			125	110	-	-	-	-	-	-	-	1000	-	-	-	-	-	260																	
	7,5		132M																		250																	
	5,5		132S	210																																		
	4		112M	665																																		
	-	75	280S	135																	415	760	1506	1400	230	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	420		
	-	55	250MA																																	-		
	-	45	225M		1406																															790	470	6
	-	37	200LB		-																															-	-	-
	-	30	200LA		1321																															1250	395	365
	-																																					
KR 125-100-250	15	-	160L	125	130		450	370	-	110	335	615	1245	-	30	1190	-	-	-	-	550																	
	11		160M																		520																	
	7,5		132M																																			
	5,5		132S			350																																
	-	132	315M			23															-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1500		
	-	110	315S																																	810	735	230
	-	90	280MA																																	-	-	-
	-	75	280S																																	750	670	195
	-	55	250MA																																	-	-	-
	-	45	225M																																	680	600	165
-																					1000																	
-													1500	1600	270	1060	530	6	-	700																		

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт		Габарит электродвигателя	Размеры, мм														Масса, кг, не более				
	1450 об/мин	2900 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n			
KR 125-100-315	30	-	200L	140	155	600	550	19	195	315	390	415	1410	1250	155	940	470	6	395			
	22		180L		-	-	-					-			-	-	-		-	-	-	
	18,5		180M		30	400	320					355			30	1190	595		325			
	15		160L		-							400			320				400	273		
	11		160M		130	-	-					-			-	-	-		-	-	-	-
KR 125-100-400	55	-	250MA		140	112	680	600	23	355	420	420	710	1545	1600	270	1060	530	6	621		
	45		225SM										695	1484						544		
	37		225S											1383						511		
	30		200L										1354	452								
	22		180L										-	-						-	-	-
KR 150-125-200	15	-	160L			140	115	400	320	19	139	315	360	604	1284	1250	30	1190	600	4	307	
	11		160M											574	1181						292	
	7,5		132M											554	1112						1000	940
	-		110					315S	780	730			23	455	954	1694	1650	275	1100		550	954
			90	280MA				720						670	420	867	1579	1600	270		1060	530
			75	280S					650	600					390	827	1500	1650	275		1100	550
			55	250MA				-						-	-	-	-	-	-		-	-
KR 150-125-250	22	-	180L	140			90	420	380	19	140	355	390	750	1315	1300	270	1300	-	6	365	
	18,5		180M												-						1220	-
	15		160L		620									610								
	11		160M		620									610								
KR 150-125-315	37	-	225S		140		112	680	600	23	195	349	426	710	1550	1450	298	1060	530	6	620	
	30		200L											-	-						-	-
	22		180L											-	-						-	-
	18,5		180M			620								1330	450							

Продолжение таблицы 9.1

Типоразмер агрегата	Мощность электродвигателя, кВт	Габаритный и установочный размер электродвигателя по DIN	Размеры, мм														Масса, кг, не более													
	1450 об/мин		a	a ₁	b	b ₁	d ₁	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n												
KR 150-125-400/424	90	280M	140		705	670	23	140	400	455	865	1700	1600	270	1060	530	6	825												
KR 150-125-400/410	75	280S										1660						750												
KR 150-125-400/370	55	250MA										1600						690												
KR 150-125-400/350	45	225M										1530						595												
KR 150-125-400/330	37	225S										1510						575												
KR 200-150-200/224	15	160L	160	112	712	670	19	130	400	280	811	1445	1380	270	1060	530	6	306												
KR 200-150-200/189	11	160M										1210						286												
KR 200-150-200/158												1200						464												
KR 200-150-250/265	30	200L										650						600	23	140	400	420	695	1355	1210	120	1000	500	6	464
KR 200-150-250/250	22	180L																					665	1340						399
KR 200-150-250/220	15	160L										750						670	22	170	400	420	710	1580	1450	270	1060	530	6	350
KR 200-150-315/334	55	250MA																					670	1540						642
KR 200-150-315/303	37	225S																					670	1410						558
KR 200-150-315/264	22	180L																					1710	1450						545
KR 200-150-400/419	90	280M																					1700	1450						1015
KR 200-150-400/385	75	280S										140						450	455	1050	1600	270	1700	1060	-	4	950			
KR 200-150-400/355	55	250MA																					1650				820			
KR 200-150-400/330	45	225M																					1550				710			

Примечания

- Максимальные габаритные размеры и массы приведены для агрегатов с электродвигателями в общепромышленном исполнении.
- Габаритные размеры и массы агрегатов в общепромышленном исполнении, габаритные размеры и массы агрегатов со взрывозащитным электродвигателем, а также габаритные размеры и массы агрегатов с приёмкой РМРС приведены в паспортах на агрегаты.
- Размеры фланцев всасывающего и напорного патрубков насосов приведены в приложениях Д и Е.

9.2 Габаритный чертеж агрегата типа KR с тангенциальным расположением патрубков

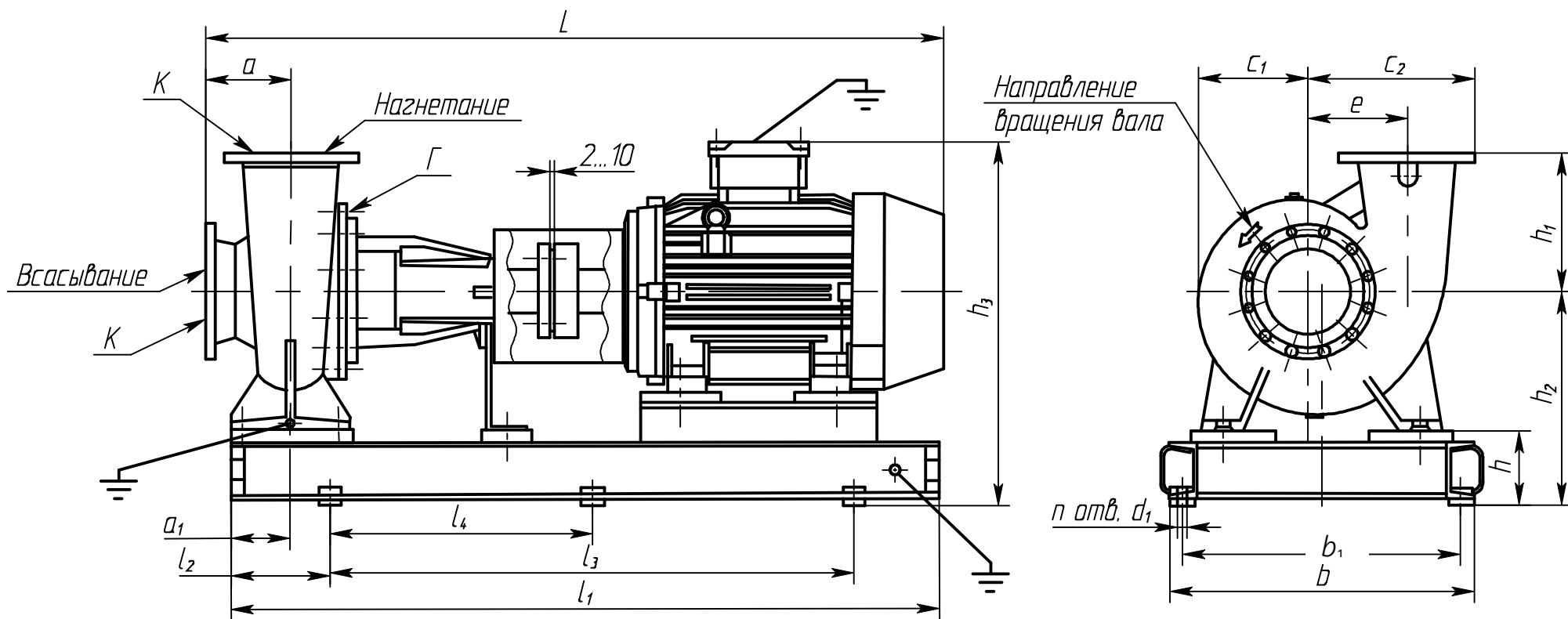


Таблица 9.2- Габаритно-присоединительные размеры агрегатов с тангенциальным расположением патрубка

Типоразмер агрегата	Габаритный и установочный размер электродвигателя по DIN, 1450 об/мин	Мощность электродвигателя, кВт	Размеры, мм																	Масса, кг, не более		
			a	a ₁	b	b ₁	c ₁	c ₂	d ₁	e	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n	
KR 150-125-500/509	315S	110	140	112	720	600	331	425	24	300	175	350	530	895	2065	1730	270	1190	595	6	1280	
KR 150-125-500/480	280M	90													1875						1130	
KR 150-125-500/460	280S	75													935							
KR 200-150-500.1/509	315LA	160	200	160	820	775	300	470	24	315	170	450	570	965	2260	1900	240	1420	710	6	1740	
KR 200-150-500.1/460	315S	110			720										830						2005	1330
KR 200-150-500.1/410	280S	75			670										795						1820	1150
KR 200-200-260/264	225S	37	200	170	570	525	310	470	23	300	150	350	400	900	1725	1695	273	1150	-	4	749	
KR 200-200-260/250	200L	30													1755						713	
KR 200-200-260/240																						
KR 250-200-330/330	280S	75	225	160	720	670	315	470	24	290	170	400	500	1135	2045	1800	300	1200	600	6	1205	
KR 250-200-330/310	250M	55												1000							1070	
KR 250-200-330/270	200L	30												890							1880	1700
KR 250-200-400/405	315S	110	225	170	715	670	325	460	24	290	170	570	710	1200	2200	1800	300	1200	600	6	1530	
KR 250-200-400/380	280M	90												1080							2010	1260
KR 250-200-400/340	280S	75												1065							2200	1190
KR 250-200-500/524	355M	250	225	220	920	860	400	555	24	385	210	450	710	1480	2460	2230	290	1650	825	6	2750	
KR 250-200-500/490	315LB	200			1300									2200							2200	
KR 250-200-500/460	315LA	160			1325									2270							2040	2140
KR 250-200-500/420	315S	110	250	195	715	670	400	485	24	285	150	400	550	935	1970	1880	300	1200	600	6	1260	
KR 250-250-330/330	280M	90												1910							1235	
KR 250-250-330/310	280S	75												1875							992	
KR 250-250-330/290	250M	55																				

Продолжение таблицы 9.2

Типоразмер агрегата	Габарит электродвигателя с частотой вращения 1450 об/мин	Мощность электродвигателя, кВт	Размеры, мм																	Масса, кг, не более											
			a	a ₁	b	b ₁	c ₁	c ₂	d	e	h	h ₁	h ₂	h ₃	L	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		n										
KR 300-250-400	315LB	200	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-									
	315LA	160	225	185	820	775	370	535	24	335	170	480	620	965	2260	1900	240	1420	710	6	1740										
	315M	132												-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	315S	110												830	2005	1800	300	1200	600		1330										
	280MA	90												795	1820	1480	2460	2230	1650		825	1150									
355L	315	1480												2460	2230	1650	825	2750													
KR 300-250-500	355M	250	220	225	920	860	420	630	24	425	210	500	710	-	-	-	290	-	-	6	-										
	315LB	200												1300	2030	1450		2200													
	315LA	160												1325				2270	2140												
	315LA	160												-	-	-		-	-		725	-	-	-	1815						
KR 300-300-360	315M	132	300	220	905	810	452	615	24	385	215	450	775	1140	2205	2040	295	1450	6	1573											
	315S	110												2025	2025	1402															
	280M	90												-	-	-		-		-	-	-									
	355L	315												-	-	-		-		-	-	-									
KR 350-300-400	355SMA	250	300	220	990	885	495	610	24	380	215	500	775	1360	2580	2250	295	1660	630	6	2573										
	315LB	200												1215	2340						2104										
	315LA	160												1100	2210						1596										
	355MLB	400												2725	3175																
KR 350-300-500	355L	315	300	220	990	885	495	680	24	450	215	500	775	1360	2580	2250	295	1660	630	6	2906										
	355M	250												2580	2732																
	355M	250												2580	2732																

Примечания

- 1 Максимальные габаритные размеры и массы приведены для агрегатов с электродвигателями в общепромышленном исполнении.
- 2 Габаритные размеры и массы агрегатов в общепромышленном исполнении, габаритные размеры и массы агрегатов со взрывозащитным электродвигателем, а также габаритные размеры и массы агрегатов с приёмкой РМРС приведены в паспортах на агрегаты.
- 3 «-» - Размеры уточняются и будут приведены в паспорте.

10.Рекомендуемое количество запасных частей

(Запасные части поставляются за отдельную плату.)

Таблица 10.1 -Рекомендуемое количество запасных частей для ввода в эксплуатацию.

Наименование	Количество насосов									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 и более
Торцовое уплотнение ¹⁾ ,шт	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Уплотнительная прокладка, шт	1	2	3	4	4	5	5	6	6	25%
Сальниковая набивка ²⁾ ,компл.	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%

Таблица 10.2 - Рекомендуемое количество запасных частей для двухгодичной эксплуатации

Наименование	Количество насосов									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10 и более
Торцовое уплотнение ¹⁾ , шт	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Уплотнительная прокладка, шт	1	2	3	4	4	5	5	6	6	25%
Колесо рабочее ³⁾ , шт	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20%
Вал ³⁾ , шт	1	1	1	1	2	2	2	2	2	20%
Подшипник, шт	1	1	1	2	2	2	2	3	3	25%
Прокладка (под пробки), шт	3	6	9	12	12	15	15	18	18	25%
Кольцо щелевое ³⁾ , компл.	1	2	2	2	3	3	3	4	4	25%
Втулка сальника ^{2), 3)} , шт	1	2	2	2	3	3	3	4	4	50%
Сальниковая набивка ²⁾ , компл.	2	4	4	6	6	6	6	8	8	100%
Кольцо сальника ^{2), 3)} , шт	2	4	4	6	6	6	6	8	8	100%

¹⁾При поставке насоса (агрегата) с торцовым уплотнением.

²⁾При поставке насоса (агрегата) с сальниковой набивкой.

³⁾Поставляется по запросу потребителя